

Syntetyczne chłodziwo do gwintowania Chesterton 388

- Przyjazne dla środowiska
- Chłodziwo do gwintowania i wiercenia
- Doskonałe właściwości smarne



Firma zajmująca się obróbką stopów specjalnych chciała poprawić wydajność skrawania podczas obróbki tytanu. Wysokie temperatury mogły doprowadzić do odkształcenia wiórów krawędzi skrawającej i skrócić żywotność narzędzia. Po przetestowaniu kilku olejów i płynów do obróbki skrawaniem, Chesterton 388 wykazał najlepszą wydajność wydłużając żywotność narzędzia i poprawiając wykończenie detalu. Ponadto, ponieważ nie zawiera oleju - nie dymi i nie tworzy mgiełki olejowej, jest lepszym rozwiązaniem pod kątem BHP. Części można przepłukać wodą w celu wyczyszczenia, nie ma konieczności stosowania rozpuszczalników.

Bezpieczna, czysta formuła syntetyczna do operacji skrawania, prowadzonych w wysokiej temperaturze i przy dużych prędkościach i posuwach zarówno do maszyn konwencjonalnych, jak i do automatów obróbczych przy jednooperacyjnej obróbce skrawaniem.



Charakterystyka produktu:

- Łatwy do zastosowania
- Zmniejsza ryzyko zacierania
- Wydłuża żywotność narzędzi
- Możliwość łatwego usuwania wodą, nie ma konieczności stosowania rozpuszczalników
- Nie zawiera związków ropopochodnych lub olejów mineralnych
- Zawiera inhibitory korozji
- Doskonale odprowadza ciepło
- Do wszystkich metali z wyjątkiem magnezu
- Ulega biodegradacji
- Nie dymi, nie tworzy mgły olejowej

Opakowania: 475 ml, 20 l, 208 l

Zastosowania:

- Wiercenie
- Gwintowanie
- Skrawanie
- Frezowanie
- Rozwiercanie
- Nacinanie